

# SCANIA



## P 320 XT B8X4HZ CABINE SEM LEITO CP17L Betoneira

Número do chassi 3929144

# BLAZE ORANGE

# 09

### DIMENSÕES

Distância do eixo 4,750 mm

### CAPACIDADE TÉCNICA

Capacidade do eixo 2x9,000 kg  
Capacidade técnica do bogie 26,000 kg  
GVW técnico 44,000 kg

### TREM DE FORÇA

Motor DC09 124 320  
Potência do motor 320 cv  
Torque do motor 1.600 Nm  
Nível de emissão Euro 5  
Caixa de marchas GRS905R  
Opticruise Com  
Sistema de embreagem Automático  
Retarder R3500  
Engrenagem do eixo traseiro RBP835+RP835  
Relação do eixo traseiro 3,8  
PTO EK750F

### CABINE

Tipo CP17L  
Cor da cabine Laranja incandescente  
Suspensão Mec. de serviço pesado  
Tomada de ar Traseira alta  
Instrumento combinado Tela de 7 pol.  
Eco-roll Sem  
Hill-hold Ajuda para partida na subida  
Controle de cruzeiro adaptativo Sem  
Previsão ativa Sem  
Aviso de saída de faixa Sem  
Frenagem de emergência avançada Sem  
Faróis H7  
Banco do motorista Médio B  
Banco do passageiro Médio B  
Cama inferior Sem  
Cama superior Sem  
Airbag em cortina lateral Sem

### CHASSI

Altura do chassi Alto  
Saliência do para-choque 150 mm  
Bloqueio do diferencial Com  
Suspensão dianteira Parabólica  
Suspensão traseira Parabólica  
Freios das rodas Tambor  
Capacidade de combustível RHS Sem  
Capacidade de combustível LHS 300 litros  
Tanque AdBlue 80 litros  
Tipo de bateria 2x12 V  
Posição da bateria Esquerda  
Pneus dianteiros 295/80 R22.5  
Pneus traseiros 295/80 R22.5  
Controle de freio Pneumático

### RECURSOS IMPORTANTES

Motor Com  
Opticruise Mec. de serviço pesado  
Hill-hold R3500  
Suspensão da cabine Ajuda para partida na subida  
Bloqueio do diferencial Com  
Cabine CP17L  
Linha XT Com



## BETONEIRA

O caminhão betoneira transporta vários tipos de concreto no setor de construção.

Como a densidade do concreto é alta (2.300-2.700 kg/m<sup>3</sup>), a carga útil do veículo é decisiva para a quantidade de concreto que pode ser entregue em uma única carga. O preço é determinado pelo volume.

Os limites de peso bruto são diferentes de um país para outro. O peso limitante pode ser o peso legal declarado pelas autoridades rodoviárias nacionais ou o peso técnico declarado pelo fabricante do caminhão.

Em ambos os casos, uma menor tara e uma carga útil alta são considerados propriedades importantes para o cliente.

Em média, leva de 10 a 15 minutos para encher o balão e de 10 a 20 minutos para esvaziá-lo. Para garantir a operação e a cura do concreto, a carga deve ser entregue dentro de uma hora e meia no local (temperatura ambiente acima de 20 °C e dentro de duas horas a quando a temperatura for menor que 20 °C).

A curta janela de tempo do concreto torna a confiabilidade e a disponibilidade as principais prioridades para o operador de betoneira.